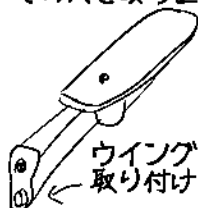


- 1 型紙をカットして501XやDF-03の穴位置に合わせ
ウイングの内側に両面テープで貼り付けてカットラインを写して下さい
中央の丸くなってる部分は切り込みを入れると作業が楽になります
- 2 ウイングマウント部分のカットは最初に6.5mmの穴を開け
その穴を真っ直ぐ切り開くとマウントがピッタリ収まります



ウイングマウントにはDF-03のM1部品を使用
取り付けに邪魔な矢印のボスをカットします